

**CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA "SCHIO VAL LEOGRA"**

Accordo consortile del 31.3.2015 n. 3691 – art. 33-bis D.Lgs. 163/2006  
accreditamento A.N.A.C. - Certificato AUSA n. 409046  
sede legale: Via Pasini n. 33 – 36015 Schio – Tel.: 0445/691210  
pec: [schio.vi@cert.ip-veneto.net](mailto:schio.vi@cert.ip-veneto.net)

**APPALTO DEL SERVIZIO DI MANUTENZIONE DEL VERDE PUBBLICO A RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE DEL COMUNE DI SCHIO RISERVATO AD OPERATORI ECONOMICI E A COOPERATIVE SOCIALI E LORO CONSORZI AI SENSI DELL'ART. 112 DEL D.LGS. N. 50/2016 E S.M.I.**

**VERBALE DI GARA N. 5**

L'anno **DUEMILADICIOTTO**, il giorno **QUATTRO** del mese di **APRILE** alle ore 16:00, presso l'Ufficio del Responsabile del Servizio Sviluppo Economico, Elena Lucia Ruaro, si è riunita – in seduta riservata - la commissione giudicatrice nominata dal Dirigente la Centrale Unica di Committenza "Schio Val Leogra" in data 3 aprile 2018, con determinazione n. 19, per l'espletamento delle procedure di gara per l'appalto del servizio di manutenzione del verde pubblico a ridotto impatto ambientale del Comune di Schio riservato ad operatori economici e a cooperative sociali e loro consorzi ai sensi dell'art. 112 del d.lgs. n. 50/2016 e s.m.i., composta dai signori Livio BERTOIA – Presidente, Paolo MANZA – componente, Elena Lucia RUARO – componente, Patrizia PELLIZZARI – segretario verbalizzante.

Stante quanto riportato al verbale che precede, la commissione, applicando la formula di disciplinare, attribuisce i seguenti punteggi per le offerte economiche presentate dai concorrenti in gara:

<b>Primavera Nuova Coop. Sociale onlus</b>	<b>30/30</b> punti
<b>R.T.I.: Socche alla Croce – Gabbiano 2.0</b>	<b>28,53/30</b> punti

Si procede quindi a sommare i punti ottenuti in sede di offerta tecnica con quelli qui attribuiti all'offerta economica, ottenendo il seguente punteggio totale e la seguente graduatoria finale:

<b>1° classificato - Primavera Nuova Coop. Sociale onlus</b>	<b>100/100</b> punti
<b>2° classificato – R.T.I.: Socche alla Croce – Gabbiano 2.0</b>	<b>71,20/100</b> punti

I suddetti punteggi si riportano in dettaglio nell'allegato prospetto sub B).

Stante quanto sopra, il Presidente della commissione dà atto che l'offerta del primo classificato Primavera Nuova Coop. Sociale onlus è anomala in quanto sia i punti relativi al prezzo sia i punti relativi alla valutazione tecnica sono superiori ai quattro quinti dei corrispondenti punti massimi

previsti dal disciplinare di gara. Pertanto, la commissione dispone di assoggettare l'offerta del suddetto primo classificato alla verifica di congruità di cui all'art. 97 del d.lgs. 50/2016 e s.m.i..

La documentazione di gara viene custodita in luogo sicuro chiuso a chiave.

Si precisa che la Commissione ha agito alla presenza di tutti i propri componenti con decisione unanime.

Di quanto sopra, io Segretario verbalizzante ho redatto il presente verbale che, previa lettura e conferma, viene sottoscritto come in appresso.

IL PRESIDENTE  
F.TO LIVIO BERTOIA

I COMPONENTI LA COMMISSIONE:

1) F.TO PAOLO MANZA

2) F.TO ELENA LUCIA RUARO

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE  
F.TO PATRIZIA PELLIZZARI